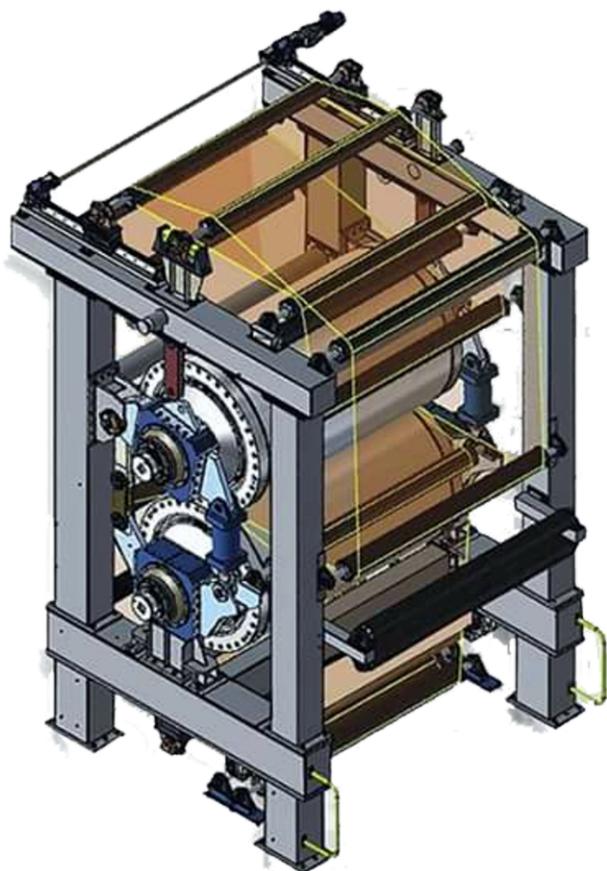


Tecnologia com economia.



CONCEITO

- Modelo de prensa desenvolvido para reduzir os custos de instalação e manutenção;
- Aumenta a eficiência na passagem da folha desde a tela até o primeiro secador;
- Aumenta o teor de seco na saída do setor de prensagem.

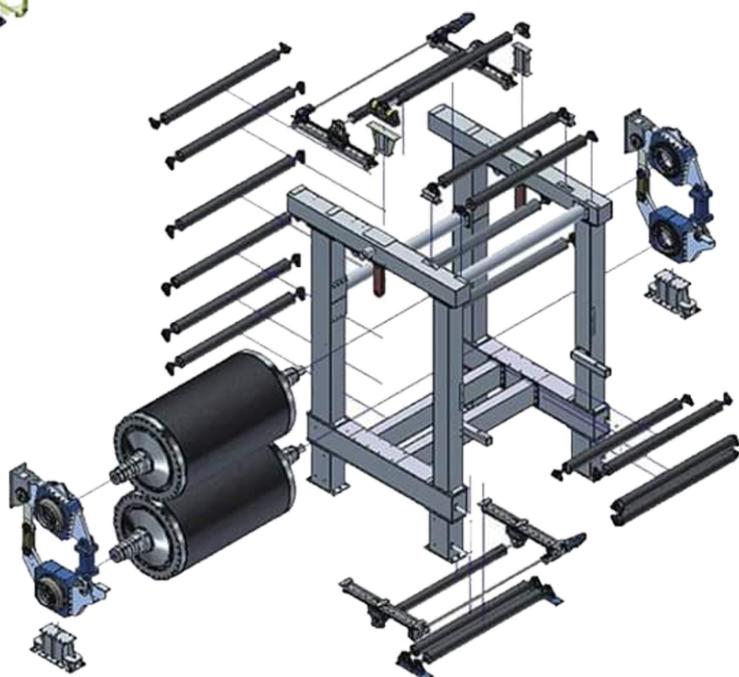
PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- Aumento de produção devido a grande capacidade de drenagem;
- Maior eficiência com a redução de quebras das folhas;
- Melhora dos testes físicos na consolidação da folha;
- Uniformidade no nip da prensa.
- Aumento de largura de nip.

INDICAÇÃO

Indicada para fábricas onde as prensas úmidas sejam foco de constantes problemas como:

- Baixo teor de seco na saída da prensagem.
- Baixa vida útil de feltros.
- Excesso de quebras do papel na entrada da secagem.
- Grandes passagens abertas.
- Pequeno espaço disponível para as prensas.



PRENSA Ømm

800
1.000
1.200
1.500
1.800

PRESSÃO DE TRABALHO KgF/cm linear

80 a 220
80 a 240
80 a 280
80 a 300
80 a 340