



MODELO 989

A Enroladeira de controle pneumático e braços articulados enrolarão a bobina até um diâmetro de 2.000mm na velocidade máxima de papel (600m/min.)

Os braços primários, em números de dois, suportam o carretel antes de iniciar a operação de enrolamento.

São operados por quadrantes de engrenagens montados sobre as partes dianteira e traseira da Enroladeira, girando em redor da linha central do tambor.

Os pinhões que acionam os quadrantes são montados sobre um eixo comum, transversal e acionados por um motor elétrico e redutor.

Os braços primários são dotados de mecanismos pneumáticos que permite ao operador aplicar pressão ao tambor durante a operação inicial de enrolamento.

Batentes são incorporados aos quadrantes de engrenagens dos braços primários para soltar o dispositivo de limite quando os braços são girados até a posição inicial para receber o carretel seguinte.

Os braços secundários são pivotalados sobre as armações laterais da Enroladeira, descrevendo suas extremidades um arco de círculo e tambor em ferro fundido.

MODELO 981

A Enroladeira de controle pneumático e braços articulados enrolarão a bobina até um diâmetro de 2.000mm na velocidade máxima de papel (800m/min.).

Os braços primários, em números de dois, suportam o carretel antes de iniciar a operação de enrolamento.

São operados Motor Elétrico e com Acoplamento limitador de torque interligado com macacos através de eixos transversais que giram os braços primários em redor da linha central do tambor.

Os braços primários são dotados de mecanismos pneumáticos que permite ao operador aplicar pressão ao tambor durante a operação inicial de enrolamento.

Batentes são incorporados aos braços primários como dispositivos de limite quando os braços são girados até a posição inicial para receber o carretel seguinte, ou girados até a posição de deixar a estanga nos trilhos, sistema automático para amortecimento e trava de bobina.

Os braços secundários são pivotalados sobre suportes fixos na placa de furação da Enroladeira, descrevendo suas extremidades em arco de círculo e tambor em ferro fundido.

As extremidades são do tipo forquilha de forma a receberem os mancais transferidos pelo braço primário.

O arco de círculo descrito pelas forquilhas é resultante da ação de dois cilindros montados nas armações laterais da Enroladeira, atuando sobre os braços secundários, por sua vez pivotalados as armações laterais.

Este arranjo permite aplicar determinada pressão, regulada entre a bobina e o tambor, assegurando dureza e uniformidade.