



O sistema para limpeza para Pulper através do descontaminador foi concebido para eliminar todas as impurezas (contaminantes), leves e pesadas, presentes hoje nos papéis a serem recuperadas (aparadas).

As impurezas são extraídas periodicamente da bacia (peneira) do Pulper antes de partirem em pequenos pedaços (e), passam pelos orifícios da peneira (e permanecerem contaminando o aceito, ou a polpa).

Devido ao contínuo aumento de plásticos, e outras impurezas presentes nos papéis a serem recuperados, o sistema de limpeza é a solução conveniente e eficiente para impedir o acúmulo de impurezas no interior da bacia do Desagregador.

As impurezas no Pulper é a principal causa da perda de produção, de consumo extra de energia, de menos duração das partes metálicas no interior da máquina e de freqüentes paradas para a limpeza da bacia (peneira).

O sistema opera com um ciclo inteiramente automático, assim concebido:

- O material indesejável (as impurezas, fluem por gravidade, da bacia do Pulper até a unidade de lavagem (descontaminador), através de uma tubulação o de grande diâmetro, e o fluxo é regulado por uma válvula pneumática de gaveta.)
- Rejeito é diluído, labado e centrífugo dentro da unidade (Descontaminador).
- O material que é aceito, do rejeito, é extraído passando através da peneira instalada no interior do Descontaminador.
- O material aceito pode retornar ao desagregador ou enviado diretamente para o tanque pulmão do Pulper (Desagregador);
- As impurezas vão se acumulando gradualmente no interior da bacia da unidade de lavagem.
- Periodicamente as impurezas são lavadas com água, recuperadas e secadas com ar proveniente do compressor.
- As impurezas são extraídas (ou expulsas) da unidade de lavagem através de uma porta pneumática situada no fundo da máquina.

A instalação do sistema permite um considerável aumento de produção de Pulper, mantendo-o constantemente limpo e reduzindo drasticamente os períodos de esvaziamentos e a limpeza da bacia.

As impurezas pesadas e pedaços de plásticos são recolhidos ao nível do pavimento, possibilitando uma fácil e rápida eliminação.

É importante destacar que o material escoado tem um baixíssimo percentual de fibras, e graças ao ar bombeado pelo compressor podemos descarregar o material praticamente seco.

Esse sistema de limpeza pode ser aplicado em todos os Desagregadores existentes, Vertical ou Horizontal, Contínuo ou Descontínuo.

O sistema de Limpeza para Desagregador é composto dos seguintes equipamentos:

Unidade de Lavagem:

- Turbina em aço inóx;
- Peneira filtrante em aço inóx;
- Bacia de centrifugação e lavagem em aço inóx;
- Válvula pneumática de gaveta;
- Porta acionada pneumaticamente para descarga de impurezas
- Motor não incluso

Compressor de Ar

- Para secar e expulsar as impurezas da bacia da unidade de lavagem;
- Compressor rotatório com refrigeração a ar, não incluso;

Bomba para descarregar massa aceitada (aceito): não inclusa

- Para reciclar o material (massa) aceitado e enviá-lo ao próximo trabalho;
- Rotor tipo aberto em aço inox;

Quadro de comando e controle de sistema

- Painel de comando;
- Sistema de controle e comando programado;
- Ciclo de trabalho completamente automático;
- Acionamento (direto) por motor elétrico (estrela/triângulo);;
- Sistema pneumático para compressor e válvulas.