



- Para ser instalado em Pulper (desagregador) de 9 a 25m.
- Adaptável a qualquer tipo de desagregador.
- Motor 1.100rpm a 25 a 50HP.
- Rotação da Rosca -45 a 50rpm.
- Melhora a eficiência do desagregador de 30% a 40%.

EXEMPLO: Desagregador 16m que produz 960Kg por carga, a cada 22 min. passa a produzir as mesmas 960Kg em 15/16min., melhorando assim a produção com consumo efetivo de energia bem melhor. Consistência de trabalho até @8%.

- Estrutura construída em aço carbono em perfilados "U" ou "I", soldados de forma a dar resistência ao movimento da rosca;
- Redutor: caixa em ferro fundido;
- Eixos em VM40;
- Dois jogos de engrenagens, sendo um jogo de engrenagens helicoidais e um jogo de engrenagens Cleeson;
- Cardan para acoplamento da rosca;
- Rosca construída em aço carbono, soldada em rosca variando em função do tipo e tamanho do desagregador (Opcional construída em aço Inox.);
- Sistema de acionamento de rosca através de um tirante acoplado ao redutor;
- Sistema de articulação da rosca para carga do desagregador;
- Painel de comando pneumático.

OBSERVAÇÃO: Nunca alimentar o desagregador com a rosca no centro. Para tanto sempre que for alimentar o desagregador, recuar a rosca através de comando pneumático.

ESPECIFICAÇÕES / DADOS GERAIS

### DADOS

- Caracol de Entrada e Saída
- Capac. de entrada (Lts/min)
- Consistência faixa de trabalho (%)
- Pressão máx. de entrada (Kg/cm<sup>2</sup>)
- Altura (mm)
- Peso (Kg)
- Perda de pressão (Kg/cm<sup>2</sup>)
- Manômetro para entrada (PSI)
- Manômetro para saída (PSI)
- Consumo de Água (Lts/min.)
- Produção Diária

### TRABALHO ALTA CONSISTÊNCIA T-5

Ø 200 / 8"  
1.800 / 2.400  
2,5 / 4,0  
5,0  
~3.500  
1.800  
0,3 / 0,9  
0 - 100  
0 - 100  
90 / 120  
80 / 120 Ton./dia

### TRABALHO ALTA CONSISTÊNCIA T-6

Ø 250 / 10"  
2.600 / 3.400  
2,5 / 4,0  
5,0  
~4.680  
2.400  
0,3 / 0,8  
0 - 100  
0 - 100  
120 / 180  
120 / 200 Ton./dia